



RG 12

Intonaco aggrappante



Descrizione del prodotto

Premiscelato a secco a base di inerte selezionato, leganti specifici ed additivi atti a migliorare la lavorabilità e l'adesione.

Fornitura e stoccaggio

RG 12 viene fornito sfuso con impianto silo da 22 m³ ed in sacchi su pallet con estensibile. Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo. Utilizzare entro la data di scadenza riportata sul sacco.

Preparazione supporti e modalità di applicazione

Attenersi a quanto riportato nelle voci di capitolato.

Campi di impiego

RG 12 viene usato come aggrappante per interni ed esterni su superfici in calcestruzzo liscio prima dell'applicazione di intonaci a base calce e legante idraulico. L'applicazione deve essere eseguita su superfici libere da polveri, efflorescenze, oli, grassi e disarmanti. RG 12 non deve essere applicato su supporti in gesso, calcestruzzi inconsistenti e friabili. Intervenire con il corpo d'intonaco dopo 24 ore.

RG 12

Voci di capitolato

I supporti da intonacare devono essere puliti, stabili e non devono presentare tracce di disarmante. Superfici particolarmente assorbenti devono essere bagnate accuratamente alcune ore prima dell'applicazione. Ogni parte incoerente deve essere asportata o consolidata. Le superfici così preparate possono essere rinzaffate manualmente o mediante macchina intonacatrice vite polmone con l'intonaco RG 12 di Fornaci Calce Grigolin, premiscelato a secco a base di inerte selezionato, leganti idraulici ed additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione, in ragione di 5 kg/m². Il prodotto dovrà ricoprire in modo disuniforme i 2/3 della superficie che non dovrà essere successivamente lisciata; la superficie così preparata verrà ricoperta con l'intonaco di fondo entro e non oltre le 48 ore successive.

Avvertenze

Non mescolare RG 12 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici nella fase di presa. Il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Si consiglia di non utilizzare RG 12 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C.

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adempimento nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.

RG 12

DATI TECNICI SECONDO UNI EN 998-1	PRESTAZIONI
Peso specifico	1550 kg/m ³ deter. in cad. lib.
Diametro massimo	2 mm
Tempo di vita dell'imp. (Pot Life)	60 min
Ritiro plastico	Ass. in cond. termoigr. stand.
Acqua d'impasto	21% circa
Resa teorica	5 kg/m ²
Res. mecc. a flessione a 28 gg	> 2 N/mm ²
Res. mecc. a compress. a 28 gg (cat. CS IV)	> 6 N/mm ²
Permeabilità al vapore acqueo μ	11
Adesione su laterizio	1,2 N/mm ²
Tipo di frattura (FP)	A
Assorbimento d'acqua	W1
Reazione al fuoco	classe A1
Conducibilità termica λ	0,48 W/mK (valore tabulato)

v. 08/2023

I dati riportati si riferiscono alle prove di Controllo Qualità in condizioni ambientali normalizzate. Applicazioni pratiche di cantiere a seconda delle condizioni di esercizio possono rilevare dati sensibilmente modificati, pertanto le informazioni presenti nella Scheda hanno valore puramente indicativo in quanto l'utilizzatore deve sempre verificarne l'adornità nell'impiego del prodotto assumendosi la responsabilità derivante dall'uso. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. si riserva di apportare modifiche tecniche di qualsiasi genere senza alcun preavviso.